



**ATA DA REUNIÃO DA ASSEMBLÉIA GERAL DA ASSOCIAÇÃO JOSEENSE DE AÇÃO SOCIAL – AJAS – CNPJ nº 03.439.914/0001-41, EM 10 DE FEVEREIRO DE 2018.**

**Início:** Realizada em segunda convocação às 20h:30 nas dependências da Associação Joseense de Ação Social - AJAS, localizada à rua Carlos Nunes de Paula, nº 1542 - Jardim Imperial, CEP: 12234.000 - São José dos Campos, SP.

**Presidente:** Guilherme Gonçalves

**Presentes:** Participaram da Assembleia Geral: Talita Candida de Lara Dinamarco, Sônia Maria Constantino, Ricardo Gonçalves, Guilherme Gonçalves, Wagner de Oliveira Lima, Cleusa Maria Rodrigues, Diego de Azevedo Marques, James Domingos, Marco Aurélio Dinamarco, Marcia de Souza Fernandes Soares, Maria Nancy Constantino e Nelson Gonçalves Neto, constituindo-se assim o quórum de presença necessárias para as deliberações sugeridas, conforme o Art. 25º do Estatuto.

**Abertura:** O Sr. Presidente abriu a reunião informando que a convocou nos termos do artigo 19º do Estatuto com a finalidade de “atualização do Estatuto Social da AJAS de acordo com a Lei Federal nº 13.019/2014 e 13.204/2015” para “se adequar as diretrizes do novo Marco Regulatório e ampliar as possibilidades de convênios com órgãos públicos”.

A proposta foi aprovada pela unanimidade dos presentes.

**Encerramento:** Às 21h:30 a reunião foi declarada encerrada pelo presidente e, para constar, eu, Sônia Maria Constantino, Secretária Geral, lavrei a presente ata.

São José dos Campos, 10 de fevereiro de 2018.

1º Oficial de Registro Civil de Pessoa  
Jurídica de São José dos Campos - SP

35816 PJ

*Sônia Maria Constantino*

Sônia Maria Constantino  
Secretária Geral

*Guilherme Gonçalves*

Guilherme Gonçalves  
Presidente da Diretoria Administrativa

2º TABELIÃO

**Dary** 2º TABELIÃO DE NOTAS  
DARY BAPTISTA dos REIS

Reconheço por semelhança (dox e/vr exon) a firma indicada de **GUILHERME GONCALVES** que confere c/ o padrão reg. nesta escritura. Dou fé. São José dos Campos, 19 de abril de 2018. Em cumprimento da verdade.

Av. Eng. Fco. José Longo, 149 - Lojas 7-9-12 - Fone: (12) 3921-6022 - São José dos Campos/SP

2º TABELIÃO DE NOTAS  
123869  
FIRMA  
1003AA0486482

www.ajas.org.br





**ATA DA REUNIÃO DA ASSEMBLÉIA GERAL DA ASSOCIAÇÃO JOSEENSE DE AÇÃO SOCIAL – AJAS, CNPJ nº 03.439.914/0001-41, EM 10 DE FEVEREIRO DE 2018.**

**Início:** Realizada em segunda convocação às 21h:30 nas dependências da Associação Joseense de Ação Social - AJAS, localizada à rua Carlos Nunes de Paula, nº 1542 - Jardim Imperial, CEP: 12234.000 - São José dos Campos, SP.

**Presentes:** Participaram da Assembleia Geral: Talita Candida de Lara Dinamarco, Sônia Maria Constantino, Ricardo Gonçalves, Guilherme Gonçalves, Wagner de Oliveira Lima, Cleusa Maria Rodrigues, Diego de Azevedo Marques, James Domingos, Marco Aurélio Dinamarco, Marcia de Souza Fernandes Soares, Maria Nancy Constantino e Nelson Gonçalves Neto.

**Abertura:** O Sr. Presidente abriu a reunião informando que a convocou nos termos do artigo 12º do Estatuto para eleição da nova **Diretoria Administrativa** e do **Conselho Fiscal** para cumprirem seus mandatos para os anos de 2018 a 2022 uma vez que “a atual diretoria tem seu mandato expirando em 22 de março de 2018”.

**Eleição; MEMBROS DA DIRETORIA ADMINISTRATIVA:** Para a composição da direção da Diretoria Administrativa foram apresentados os seguintes nomes que foram eleitos por todos os presentes.

**PRESIDENTE:** **Guilherme Gonçalves**, brasileiro, casado, empresário, portador da cédula de identidade Registro Geral nº 13.893.297 - SSP/SP, inscrito no Cadastro de Pessoas Físicas do Ministério da Fazenda sob o nº 739.833.738-87, residente e domiciliado à rua Manoel Bosco Ribeiro, nº 546, J. das Indústrias, nesta cidade.

**SECRETÁRIO GERAL:** **Sônia Maria Constantino**, brasileira, divorciada, Administradora de Empresa, portadora da cédula de identidade Registro Geral nº 14.408.780-7 - SSP/SP, inscrita no Cadastro de Pessoas Físicas do Ministério da Fazenda sob o nº 035.564.998-51, residente e domiciliada à rua Major Dietrich Ott, nº 91, Jardim das Colinas, nesta cidade.

**TESOUREIRO:** **Diego de Azevedo Marques**, brasileiro, casado, Empresário, portador da cédula de identidade Registro Geral nº 27.649.396-5 - SSP/SP, inscrito no Cadastro de Pessoas Físicas do Ministério da Fazenda sob o nº 273.186.348-01, residente e domiciliado à av. Arnaldo dos Santos Cerdeira, nº 78, Ap. 71, J. Oriente, nesta cidade.

**MEMBROS DO CONSELHO FISCAL:** Para a composição do **Conselho Fiscal** foram apresentados os seguintes nomes que por todos os presentes foram eleitos:

**Maria Nancy Constantino**, brasileira, solteira, Corretora, portadora da cédula de identidade Registro Geral nº 9.062.777-5 - SSP/SP, inscrita no Cadastro de Pessoas Físicas do Ministério da Fazenda sob o nº 044.373.258-26, **(continuação da Ata da Assembleia Geral da Associação Joseense de Ação Social – AJAS, CNPJ Nº 03.439.914/0001 - 41,**



em 10 de fevereiro de 2018).

**Talita Candida de Lara Dinamarco**, brasileira, casada, pedagoga, portadora da cédula de identidade Registro Geral nº 28.112.399-8 - SSP/SP, inscrita no Cadastro de Pessoas Físicas do Ministério da Fazenda sob o nº 257.384.118-97, residente e domiciliada à rua Ernesto de Fiori, nº 82, Villa Branca, Jacareí, SP.

**Nelson Gonçalves Neto**, brasileiro, casado, Empresário, portadora da cédula de identidade Registro Geral nº 30.040.822 - SSP/SP, inscrito no Cadastro de Pessoas Físicas do Ministério da Fazenda sob o nº 318.647.618-65, residente e domiciliada à rua Manuel Ataíde, nº 89, Villa Branca, Jacareí, SP.

**POSSE:** Com a presença de mais de um terço dos associados e com a aprovação unânime dos presentes, conforme dispõe o Art. 14º do Estatuto, o Sr. Presidente declarou os membros eleitos e empossados para o cumprimento de seus mandatos a partir de **23 de março de 2018 a 22 de março de 2022**, conforme determina o Estatuto da entidade.

**Encerramento:** Às 22h:30 a reunião foi declarada encerrada pelo Presidente que lavrou e assinou esta ATA que foi lida e aprovada pelos demais.

1º Oficial de Registro Civil de Pessoa  
Jurídica de São José dos Campos - SP

35816 PJ



São José dos Campos, 10 de fevereiro de 2018.

  
\_\_\_\_\_  
**Guilherme Gonçalves**  
Presidente da Diretoria Administrativa

**2º TABELIÃO**

**Dary** **2º TABELIÃO DE NOTAS**  
**DARY BAPTISTA DOS REIS**

Reconheço por semelhança (do(s) s/vr erro) a firma indicada de **GUILHERME GONÇALVES** que confere c/ o padrão reg. nesta serventia. Dou fé. São José dos Campos, 23 de março de 2018. Em testemunho da verdade.

**Ivone Piedade Gonçalves Guimarães Lopes** (Escrivente)  
Valor Total R\$ 5,99 Selo: AA-00004226

Av. Eng. Eco José Longo, 149  
Lojas 7-9-12 Fone: (12) 3921-6022  
São José dos Campos/SP

**SELO DE NOTAS**  
**alves Guimarães Lopes**  
REVENTE  
-6248 / 3921-6022  
Longo, 149 - Lojas 7-9-12  
São José dos Campos - SP

123868  
FIRMA  
003AA0484226

TEI  
AV. L  
CEP 12245-11

**SELO CONFERIDO**  
Responsável p/ verificação